



Dokonalé řešení  
Rozwiązania doskonałe  
Идеальное решение



Genesis  
400 MSE



# Genesis

## 400 MSE

Invertorové svařovací zdroje série MSE v sobě spojují Selco technologie, spolehlivost a know-how pokrokových konstrukcí včetně speciálních synergických programů. Synergické programy pro všechny materiály umožňují vysoce profesionální a pohodlné svařování elektrodou (MMA), metodou MIG/MAG i drážkování.

Genesis 400 MSE je silný zdroj s nepřetržitým a vyrovnaným výkonem i v extrémních podmínkách použití.

Dynamické řízení oblouku aplikované prostřednictvím výkonného mikroprocesoru zajišťuje bezchybné zapálení a stabilitu ve všech provozních stavech s vyjímečným výsledkem.

Inwertorowe źródła prądu z serii MSE stanowią syntezę zaawansowanych rozwiązań technicznych, niezawodności i doświadczenia firmy Selco, a wyrafinowana konstrukcja i dostępność specjalnych programów synergicznych dla każdego materiału pozwala z łatwością uzyskiwać w pełni profesjonalne wyniki spawania elektrodą otuloną MMA, spawania MIG/MAG i żłobienia elektropowietrznego.

Źródło prądu Genesis 400 MSE wyróżnia się niezwykle wysoką mocą, co gwarantuje stabilną i nieprzerwaną pracę nawet w ekstremalnych warunkach.

Dynamiczna kontrola łuku z wykorzystaniem zaawansowanych mikroprocesorów gwarantuje idealne zajarzenie i stabilność łuku w każdych warunkach pracy, zapewniając tym samym wyjątkowe wyniki.

Инверторный сварочный источник серии MSE является синтезом технологии Selco, надежности и ноу-хау, где передовой дизайн и специальные синергетические программы для каждого материала позволяют получить высокопрофессиональные сварочные швы с величайшей простотой при сварке штучным электродом (MMA), аргонодуговой сварке (MIG/MAG) и строжке (Arc-Air).

Аппарат Genesis 400 MSE представляет собой предельно мощный сварочный генератор, способный непрерывно работать без снижения производительности даже в экстремальных условиях применения.

Управление динамикой дуги посредством мощных встроенных микропроцессоров гарантирует идеальное зажигание дуги и стабильность сварки в любых рабочих условиях, обеспечивая исключительные результаты.



# Doplňková řešení

Zaawansowane rozwiązania · Передовые решения

## WF 109s



WF 109s podavač drátu je realizován s mikroprocesorovou logikou, která garantuje bezpečné ovládní všech funkcí a komunikaci s ostatními jednotkami systému. Je vybaven 4 kladkovou mechanikou posuvu drátu, kontrolovanou optickým snímačem otáček.

Mechanika posuvu je vyvinutá společností Selco za použití moderních materiálů, které zajišťují plnou izolaci od ostatní konstrukce zařízení.

Podajnik drutu WF 109s wyposażono w sterowanie mikroprocesorowe, co gwarantuje bezpieczeństwo, pełną kontrolę nad wszystkimi funkcjami i możliwość swobodnej komunikacji między podzespołami. Podajnik wyposażony jest w opracowany przez Selco 4-rolkowy mechanizm podający.

Pracą podajnika steruje kontroler optyczny, a całość wykonano z nowoczesnych materiałów, pozwalających całkowicie odizolować mechanizm podający od reszty podajnika.

Блок подачи проволоки WF 109s оснащен микропроцессорным логическим управлением, который гарантирует безопасный контроль всех функций и полноценный обмен данными с остальными компонентами системы.

Он включает в себя механизм привода с 4-мя роликами, контролируемый оптическим датчиком. Механизм привода разработан компанией Selco и изготовлен с использованием современных материалов, которые полностью изолируют его от остальной структуры.

## WF 110s



WF 110s je extrémně kompaktní mini jednotka podávání drátu (15x46x30,5cm), lehce přenosná (hmotnost pouze 8,5kg) s robustní konstrukcí pro uspokojení všech nároků na stavbách i loděnicích. Celý svařovací proces je řízen prostřednictvím ovládacího digitálního panelu.

Je jednoduše nastavitelný s maximální pružností a možností ukládat uživatelské svařovací programy.

Miniaturowe podajniki drutu WF 110s wyróżniają się niezwykle małymi rozmiarami (15x46x30,5 cm), są łatwe w przenoszeniu (urządzenie waży zaledwie 8,5 kg) i zostały zaprojektowane specjalnie z myślą o wymaganiach prac budowlanych i stoczniowych.

Sterowanie procesem spawania umożliwia cyfrowy panel sterujący, zapewniający łatwą regulację i maksymalną elastyczność, z możliwością zapamiętywania stworzonych przez użytkownika programów spawania.

Уменьшенный блок подачи проволоки WF 110s имеет предельно компактные размеры (15x46x30,5см), портативный (вес всего 8,5 кг) и прочный, специально спроектирован для удовлетворения всех требований строительных площадок и верфей.

Весь процесс сварки управляется с цифровой панели управления, обеспечивая простоту и максимальную гибкость настроек с возможностью сохранения пользовательских программ сварки.

# Ostatní výhody

## Inne zalety • Другие плюсы



WU 21

WU21 je jednotka vodního chlazení zvyšující využitelný výkon hořáku. Je řízená svařovacím zdrojem s velmi jednoduchým připojením na jeho spodní části. WU 21 je vybavena ochranným obvodem, který zablokuje zařízení v případě nedostatku chladicí kapaliny.

Układ chłodzenia płynem WU 21 jest sterowany przez źródło prądu za pośrednictwem prostego złącza i umożliwia korzystanie z wydajniejszych uchwytów spawalniczych chłodzonych płynem. Układ WU 21 jest też wyposażony w zabezpieczenie, które wyłącza urządzenie w przypadku braku płynu.

Водяной блок охлаждения WU21, управляемый источником питания через предельно простой разъем, расположенный на дне блока, охлаждает горелку, таким образом, увеличивая производительность. Блок охлаждения WU21 оснащен также защитным устройством, который отключает блок при отсутствии охлаждающей жидкости.

K systému mohou být připojeni dálkové ovladače, jako například RC200 a RC100 zjednodušující volbu svařovacích parametrů během přípravné práce nastavení nebo při svařování.

Do systemu można podłączać zewnętrzne układy zdalnego sterowania, takie jak RC 200 i RC 100, które ułatwiają nastawianie parametrów spawania podczas fazy przygotowań.

К системе могут быть подключены другие устройства ДУ, такие как RC 200 и RC 100, которые могут облегчать установку сварочных параметров в фазе настройки.



RC 100



RC 200

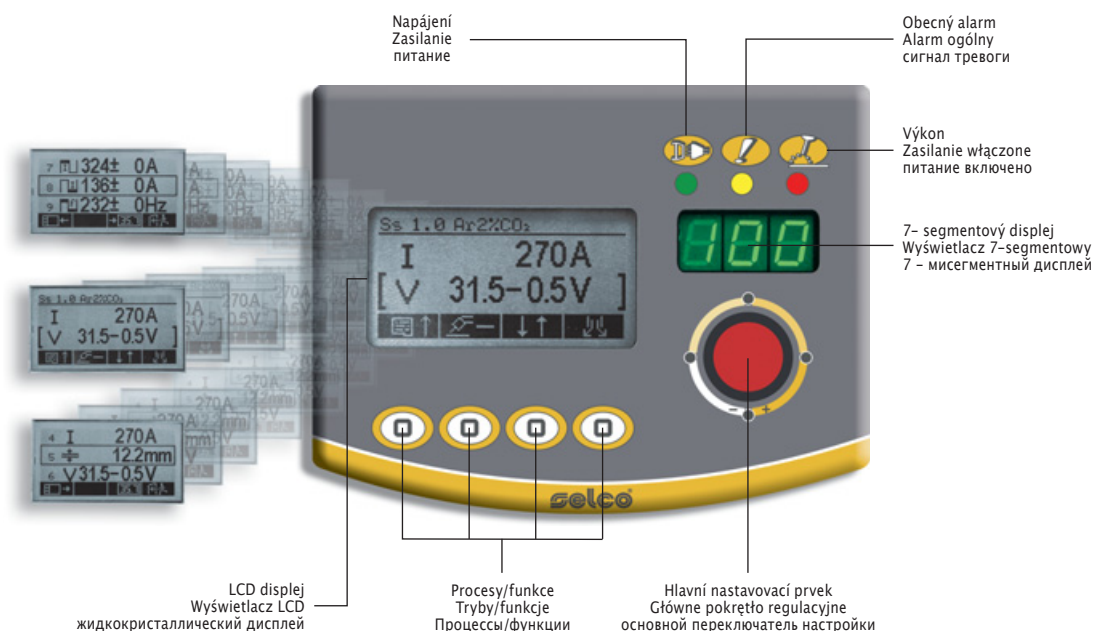
# Snadné použití

## Łatwe w obsłudze • Простота использования

Uživatelské rozhraní dálkového ovladače je nejuplněnější řešením z hlediska parametrů a funkčních možností.

Интерфейс пользователя układów zdalnego sterowania opracowano jako **kompletne rozwiązanie** pod względem zakresu dostępnych parametrów i funkcji.

Интерфейс пользователя ДУ является **наиболее полным решением** с точки зрения доступных параметров и функций.



# Představení

## Walory użytkowe · Рабочие характеристики

Genesis 400 MSE je pokrokový a kompletně vybavený zdroj, který zajišťuje dokonalé svařování s vyjímečnou kvalitou na všech rozměrech a typech materiálů.

Modele z serii Genesis 400 MSE to nowatorskie i pod każdym względem kompletnie źródła prądu, gwarantujące uzyskanie precyzyjnych, wysokiej jakości spoin z każdym rodzajem i grubością materiału i każdą metodą.

Модели сварочных аппаратов Genesis 400 MSE являются передовыми и абсолютно полноценными сварочными инверторами, которые гарантируют точные сварные швы исключительного качества на любых типах материалов и толщинах при любом процессе.



MIG/MAG SYNERGIC PROGRAMS		0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
	Ø						
Fe	80% Ar 20% CO <sub>2</sub>	●	-	●	●	-	●
Fe	100% CO <sub>2</sub>	●	-	●	●	-	●
Ss	98% Ar 2% O <sub>2</sub>	●	-	●	●	-	-
Ss	98% Ar 2% CO <sub>2</sub>	●	-	●	●	-	●
AlMg5	100% Ar	●	-	●	●	-	●
AlSi5	100% Ar	●	-	●	●	-	●
Al	100% Ar	-	-	●	●	-	●
CuAl	100% Ar	●	-	●	●	-	●
CuSi	100% Ar	-	-	●	-	-	-
RFCWFe	80% Ar 20% CO <sub>2</sub>	-	-	-	●	●	●
MFCWFe	80% Ar 20% CO <sub>2</sub>	-	-	-	●	●	●
BFCWFe	80% Ar 20% CO <sub>2</sub>	-	-	-	●	●	●
FCWSs	80% Ar 20% CO <sub>2</sub>	-	●	-	●	-	●

● = MIG/MAG STANDARD

**Synergie** umožňuje optimální a automatické nastavení všech parametrů s extrémní jednoduchostí.

Vše co je nutné provést je pouze zjistit druh přídavného materiálu / plynu a průměr drátu a podle těchto informací určit číslo vhodného programu z tabulky synergických křivek.

K určenému číslu programu doplnit jeden z následujících parametrů: **síla materiálu, svařovací proud nebo rychlost posuvu.**

**Programy synergiczne** pozwalają w niezwykle prosty sposób dobierać optymalne nastawienia parametrów. Wystarczy tylko na podstawie rodzaju materiału, rodzaju gazu i grubości drutu wybrać najlepiej pasujący program z tabeli krzywych synergicznych, a następnie ustawić odpowiednią wartość tylko jednego z następujących parametrów: **grubości materiału, natężenia prądu spawania lub prędkości podawania drutu.**

**Синергетика** позволяет автоматическую оптимальную настройку всех параметров с предельной простотой. Все, что нужно сделать сварщику – это определить подходящую программу в таблице синергетических кривых исходя из вида используемого материала/газа и толщины материала и затем установить значение одного из следующих параметров: **толщина материала, сила тока, скорость подачи проволоки.**

# Hlavní aplikace

## Główne zastosowania · Основные области применения







Lehká konstrukční výroba, středně těžká výroba, těžká výroba, staveniště, lodní výroba, konstrukce strojních zařízení, výstavba rafinérií, strojní výroba, automobilový průmysl, železniční stavitelství, atomový průmysl, vojenský průmysl, letecký a kosmický průmysl, potravinářský průmysl, chemický průmysl, opravy a renovace, dílna, pasířství.





Lekkie konstrukcje metalowe, konstrukcje metalowe średnio-ciężkie, konstrukcje metalowe ciężkie, place budowy, stocznie, wykonywanie instalacji, urządzeń..., instalacje petrochemiczne, budowa maszyn i urządzeń, przemysł samochodowy, przemysł kolejowy, przemysł nuklearny, przemysł wojskowy, przemysł lotniczy i kosmiczny, przemysł spożywczy, przemysł chemiczny, naprawy podstawowe, warsztaty mechaniczne, obróbka blach.

Легкие металлоконструкции, металлоконструкции средней сложности, тяжелые металлические конструкции, строительные площадки, судостроение, конструкции установок, оборудования, конструкции нефтеочистительных установок, конструкции аппаратов и оборудования, автомобилестроение, строительство железных дорог, дерная промышленность, военная промышленность, авиация и авиакосмическая промышленность, пищевая промышленность, химическая промышленность, ремонтные работы, работы в мастерских, работы с металлическими листами.

### Genesis 400 MSE




	50/60 Hz	3x400 V ± 15%	
		30 A	
<b>P</b>		22,8 kVA 16,4 kW	
<b>X%</b>	40°C	45%	400 A
	40°C	60%	350 A
	40°C	100%	270 A
	25°C	100%	350 A
<b>I<sub>2</sub></b>		6-400 A	
<b>U<sub>o</sub></b>		81 V	
<b>IP</b>		23 S	
	mm l.w.h	280x620x500 mm	
	Kg	34 Kg	

### WU 21

	50/60 Hz	1x400 V
<b>P</b>		1,9 Kw
		6 l.
<b>IP</b>		23 S
	mm l.w.h	250x660x280 mm
	Kg	16 Kg

### WF 109s




### WF 110s

<b>X%</b>	40°C	60%	500 A	500 A
	40°C	100%	400 A	400 A
			4	2
<b>IP</b>			23 S	23 S
	mm l.w.h		220x600x440 mm	150x460x310 mm
	Kg		18 Kg	8,5 Kg

### RC 100

### RC 200

### RC 300

	mm l.w.h	130x85x60 mm	170x70x35 mm	165x135x50 mm
	Kg	0,7 kg	0,7 kg	0,9 Kg
	m	6 m	6m	6 m

Distributor / Dystrybutor / Дистрибьютор

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna.  
Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie.  
Непреркащающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают,  
что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1  
EN60974-5  
EN60974-10





Via Palladio, 19  
35010 Onara di Tombolo  
(Padova) ITALIA  
Tel. + 39 049 9413111  
Fax + 39 049 9413311  
E-mail: selco@selcoweld.com  
[www.selcoweld.com](http://www.selcoweld.com)